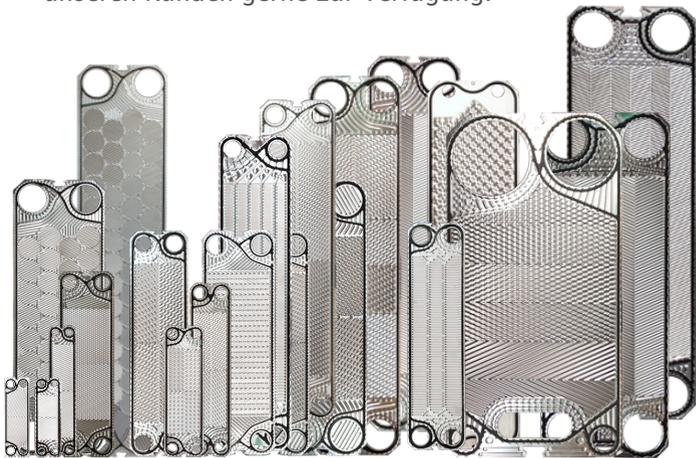


1933 in Wien gegründet, entwickelte und produzierte Dipl.-Ing. Ernst P. Fischer, als einer der ersten weltweit, den Plattenwärmetauscher. Die konsequente Weiterentwicklung der Produkte über viele Jahrzehnte garantiert unseren Kunden höchste Qualität, Präzision und Zuverlässigkeit. Es freut uns, dass deshalb unsere Produkte heute zu den Besten am internationalen Markt zählen.

Die hohe Betriebssicherheit und lange Lebensdauer unserer Produkte gewährleisten den umweltbewussten und wirtschaftlichen Einsatz in allen industriellen Anlagen.



Mit unserem großzügigen Ersatzteillager, bieten wir Bauteile für sämtliche Maschinen, Apparate und Anlagen, die wir in den letzten Jahrzehnten gebaut haben. Kurzfristige Lieferungen von Komponenten sowie bestens geschulte Servicetechniker für Inbetriebnahmen und Wartungsarbeiten stehen unseren Kunden gerne zur Verfügung.



• Plattenwärmetauscher

Aufgrund unserer breiten Produktpalette mit zahlreichen Profilen sind wir der Lage allen wärmetechnischen Anforderungen gerecht zu werden.

• Zentrifugalpumpen

Neben unserem Standardprogramm bieten wir auch Pumpen an, die speziell auf die Kundenanforderungen abgestimmt sind.

• Pasteurierungsanlagen

Wir sind stolz darauf, dass nahezu alle namhaften Getränkehersteller unsere Produkte einsetzen und auf unsere Qualität und unser Service vertrauen.

FISCHER Maschinen- u. Apparatebau GmbH

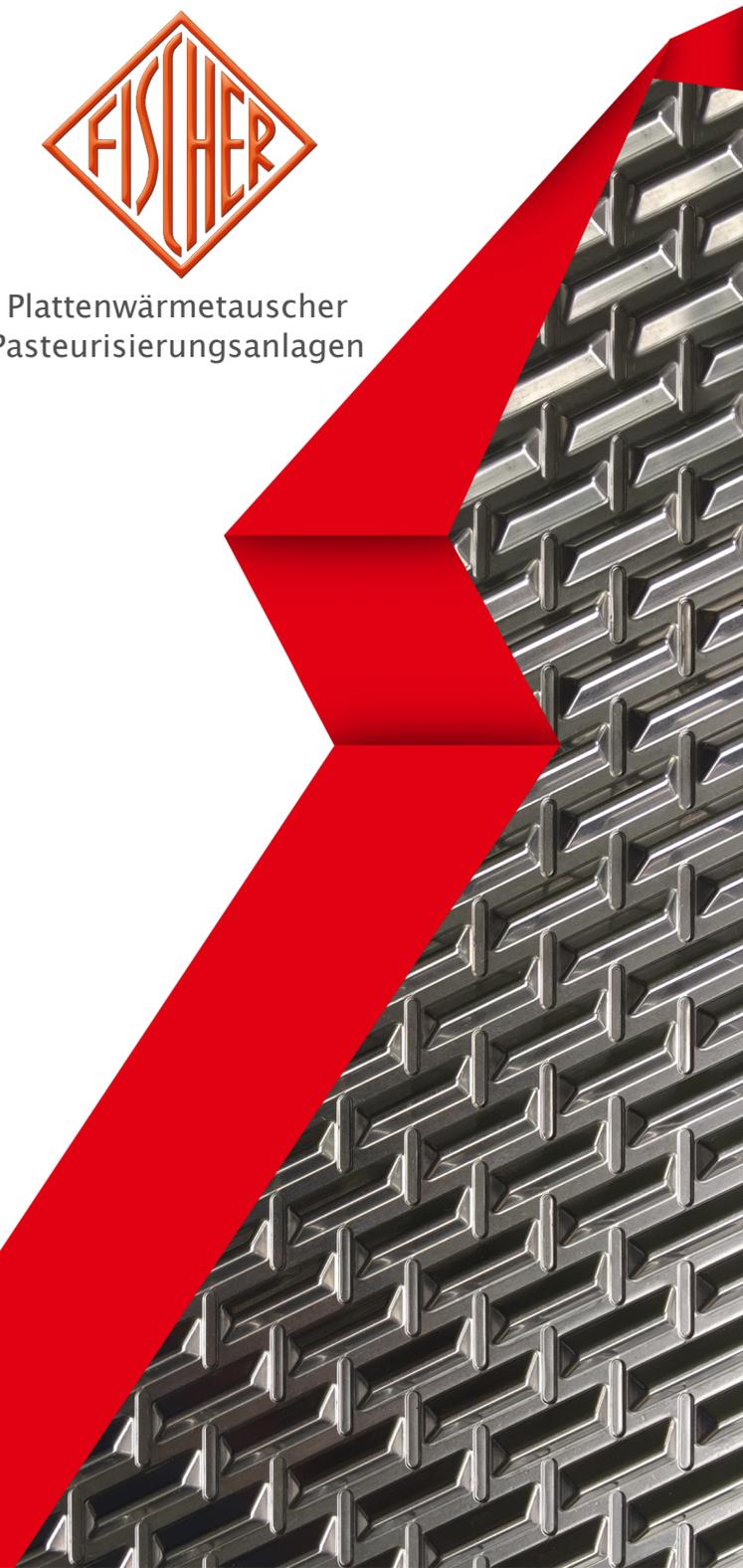
Linke Bahnzeile 22
A-2483 Ebreichsdorf
Austria / Europe

Phone: +43 2254 72212
Fax: +43 2254 73715
email: office@fischer-heatexchanger.com

www.fischer-heatexchanger.com



Plattenwärmetauscher
Pasteurierungsanlagen



Pasteurisierungsanlagen

FISCHER ist einer der führenden Hersteller von Plattenwärmetauschern.

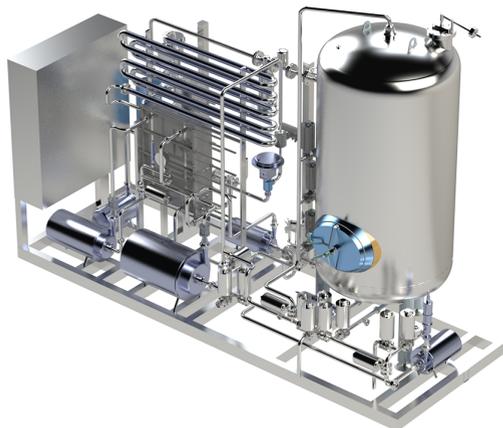
Je nach Größe, Einsatz und thermischer Leistung, bieten wir wirtschaftliche Lösungen, Maschinen und Anlagen an, die auf effizientem Weg die bestmögliche Umweltentlastung berücksichtigt.

FISCHER steht für ein modernes Engineering-Unternehmen, in dem den Kunden qualifizierte Techniker mit langjähriger Erfahrung als Ansprechpartner zur Verfügung stehen.



Unsere Zentrifugalpumpen werden aus hochwertigen Edelstahl gefertigt und wurden speziell für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie entwickelt. Sie sind in Leistungsbereichen bis zu 1600 m³/h bei 250kW verfügbar.

Selbstverständlich sind unsere Pumpen perfekt CIP fähig.



Lebensmittel und Getränke

Wir entwickeln und optimieren Produkte speziell für die Anforderungen in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie.



Suchen Sie kompetente Beratung von erfahrenen Verfahrenstechnikern, würden wir uns freuen, Sie in Ihren Projekten zu unterstützen. Unsere eigene Produktpalette reicht von Lebensmittelpumpen, Plattenwärmetauschern, hygienische Regelventilen bis hin zu komplett computergesteuerte Pasteurisierungsanlagen.

FISCHER Pasteurisierungsanlagen sind bekannt für ihren hohen Qualitätsstandard und ihre Betriebssicherheit. Wir planen und bauen diese Anlagen entsprechend den Kundenanforderungen für nahezu alle flüssigen Lebensmittel.

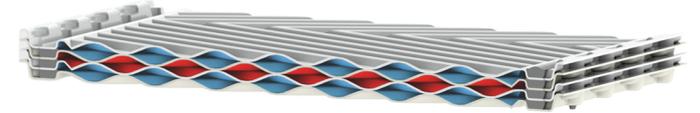
- Fruchtsäfte und Konzentrate
- Milch und Milchprodukte
- Wein und Spirituosen
- Ketchup und Saucen



Industrielle Anwendungen

Unsere Hochleistungs – Plattenwärmetauscher wurden speziell für industrielle Anwendungen entwickelt.

Eine hohe Wärmeübertragung bei moderaten Druckverlusten garantiert den effizienten Einsatz in einer Vielzahl von Anforderungen.



- Heizungs- u. Klimatechnik
- Petrochemische Industrie
- Wasseraufbereitung / Umwelttechnik
- Chemische Industrie
- Pharmazeutische Industrie
- Zellstoffindustrie
- Kraftwerksbau

